



**LEGENDA**

- 1 Gruppo refrigeratore condensato ad aria di tipo silenziato  
marca BLUE BOX  
mod. ZETA ECHOS 10.2 ST 2PS-LN  
potenza frigorifera 104 kW  
potenza elettrica massima assorbita 53,4 kW  
completo di modulo idraulico
- 2 Elettropompa di circolazione a giri variabili circuito ventilconvettori  
marca DAB mod. DPH-E 180/280,50M
- 3 Valvola di sfogo aria di tipo automatico e valvola di intercettazione  $\varnothing$  1/2"
- 4 Umidificatore a vapore modulante  
portata 9-18 kg/h  
potenza elettrica assorbita 13,70 kW
- 5 Termometro f.s. 120°C
- 6 Manometro f.s. 6 bar completo di tubo ammortizzatore e rubinetto porta manometro campione
- 7 Termometro f.s. 50°C
- 8 Gruppo di carico impianto completo di manometro di controllo
- 9 Rubinetto scarico impianto completo di tappo a catenella e portagomma
- 10 Elettrovalvola a tre vie
- 11 Sonda a canale di mandata
- 12 Filtro a Y
- 13 Disconnettore
- 14 Centralina di regolazione di tipo elettronico
- 15 Sonda a canale di ripresa
- 16 Unità di trattamento aria primaria  
marca CITY AIR mod. CA049  
Portata aria 4800 mc/h  
Pressione statica 250 Pa  
Potenza termica 57,2 kW  
Potenza frigorifera 49 kW  
completa di recuperatore di calore e doppia testa ventilante
- 17 Giunto antivibrante
- 18 Termostato antigelo
- 19 Umidostato a canale



**Colombo Alessandro & Figlio s.r.l.**  
 RISCALDAMENTO - CONDIZIONAMENTO - IDROSANITARI  
 GESTIONE CALORE - ANTINCENDIO - PROGETTAZIONE